



# LA MECANISATION DES ENDUITS ET DES PEINTURES

## OBJECTIFS

Permettre aux stagiaires :

- d'appliquer des enduits et peintures à l'aide de pistolets pneumatiques conventionnels, basse pression, haute pression, machines à projeter ;
- de connaître les risques liés à l'utilisation des enduits et peintures et des matériels d'application ;
- d'optimiser les réglages afin de limiter la pollution.

## PROGRAMME DÉTAILLÉ

- La mise en œuvre des différents procédés de pulvérisation
- Comparaison des différents procédés de pulvérisation : basse pression, haute pression, machine à projeter
- Les principes de fonctionnement des pistolets
- Les principes de fonctionnement des machines à projeter :
  - Les règles d'hygiène et sécurité
  - Les risques liés à l'utilisation du matériel
- Les réglages en fonction des surfaces à peindre
- Les modes d'alimentation : les réservoirs sous pression, les pompes à piston
- Les différents matériels d'application
- L'entretien du matériel et le dépannage

## PERSONNALISATION

*L'ensemble des modalités de nos programmes de formation (catalogue) peuvent être adaptées pour correspondre au mieux aux profils des stagiaires et à leurs objectifs individualisés.*

*Le centre de formation est aussi en capacité de créer des programmes de formation sur-mesure pour répondre à vos besoins spécifiques. Les tarifs peuvent varier en fonction du nombre d'inscrits.*

## DUREE

2 jours (14h)

## COÛT

560€ HT par stagiaire

## DATES ET FINANCEMENT

Nous consulter

## LIEU

GESTES Formation  
6 chemin des mèches  
94000 CRETEIL

## PUBLIC CONCERNÉ

Débutant en mécanisation d'enduit et de peinture

Personnel d'exécution ayant exercé des applications d'enduit et de peinture de façon non mécanisée.

## PRÉ REQUIS

Pas de contre-indications physiques à la pratique

Savoir lire en langue française une notice d'utilisation et des consignes de sécurité.

## VALIDATION

Attestation de formation mentionnant l'évaluation des acquis de l'apprenant à la fin du stage



# LA MECANISATION DES ENDUITS ET DES PEINTURES

## MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Évaluation des acquis de l'apprenant tout au long de la formation sur la base d'observations et de questionnements par le formateur.

Le niveau de maîtrise des compétences à acquérir est apprécié selon une échelle de référence comportant trois échelons (acquis, en cours d'acquisition et non acquis).

## DÉROULÉ DE LA FORMATION

Le formateur dispense le programme en alternant les apports théoriques et les méthodes pédagogiques. Il adapte le rythme, le contenu et les méthodes en fonction de la progression de chaque stagiaire.

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Organisation pédagogique en prenant en compte les temps de séchage des enduits et peintures.

Apports théoriques et travaux pratiques en atelier

## MOYENS PÉDAGOGIQUES

### - Techniques

Salle de cours équipée d'un vidéoprojecteur.

Plateforme équipée dédiée à l'apprentissage des techniques.

Documents techniques et support de cours remis en cours ou à la fin du stage.

### - Encadrement

Formateurs : professionnels spécialisés dans la mécanisation – nous consulter

Équipe administrative en charge de l'accueil et du bon déroulement du stage.