



LA MECANISATION DES ENDUITS ET DES PEINTURES

OBJECTIFS

Permettre aux stagiaires :

- De connaître les risques liés à l'utilisation des enduits et peintures et des matériels d'application ;
- D'appliquer des enduits et peintures à l'aide de pistolets pneumatiques conventionnels, basse pression, haute pression, machines à projeter ;
- D'optimiser les réglages afin de limiter la pollution.

PROGRAMME DÉTAILLÉ

- Les règles d'hygiène et sécurité
- Les risques liés à l'utilisation du matériel.
- La mise en œuvre des différents procédés de pulvérisation
- Comparaison des différents procédés de pulvérisation : basse pression, haute pression, machine à projeter
- Les principes de fonctionnement des pistolets
- Les principes de fonctionnement des machines à projeter
- Les réglages en fonction des surfaces à peindre
- Les modes d'alimentation : les réservoirs sous pression, les pompes à piston
- Les différents matériels d'application
- L'entretien du matériel et le dépannage

PERSONNALISATION

L'ensemble des modalités de nos programmes de formation (catalogue) peuvent être adaptées pour correspondre au mieux aux profils des stagiaires et à leurs objectifs individualisés.

Le centre de formation est aussi en capacité de créer des programmes de formation sur-mesure pour répondre à vos besoins spécifiques. Les tarifs peuvent varier en fonction du nombre d'inscrits.

DUREE

3 jours (21h)

COÛT

861 € HT par stagiaire

DATES ET FINANCEMENT

Nous consulter

LIEU

GESTES Formation
6 chemin des mèches
94000 CRETEIL

PUBLIC CONCERNÉ

Débutant en mécanisation d'enduit et de peinture.

Personnel d'exécution ayant exercé des applications d'enduits de façon non mécanisée.

PRÉ REQUIS

Pas de contre-indications physiques à la pratique

Savoir lire en langue française une notice d'utilisation et des consignes de sécurité.

VALIDATION

Attestation de formation mentionnant l'évaluation des acquis de l'apprenant à la fin du stage



LA MECANISATION DES ENDUITS ET DES PEINTURES

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Évaluation des acquis de l'apprenant tout au long de la formation sur la base d'observations et de questionnements par le formateur.

Le niveau de maîtrise des compétences à acquérir est apprécié selon une échelle de référence comportant trois échelons (acquis, en cours d'acquisition et non acquis).

DÉROULÉ DE LA FORMATION

Le formateur dispense le programme en alternant les apports théoriques et les méthodes pédagogiques. Il adapte le rythme, le contenu et les méthodes en fonction de la progression de chaque stagiaire.

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Organisation pédagogique en prenant en compte les temps de séchage des enduits et peintures.

Apports théoriques et travaux pratiques en atelier

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Techniques

Salle de cours équipée d'un vidéoprojecteur.

Plateforme équipée dédiée à l'apprentissage des techniques.

Documents techniques et support de cours remis en cours ou à la fin du stage.

- Encadrement

Formateur : professionnel spécialisé dans la mécanisation – nous consulter

Équipe administrative en charge de l'accueil et du bon déroulement du stage.